



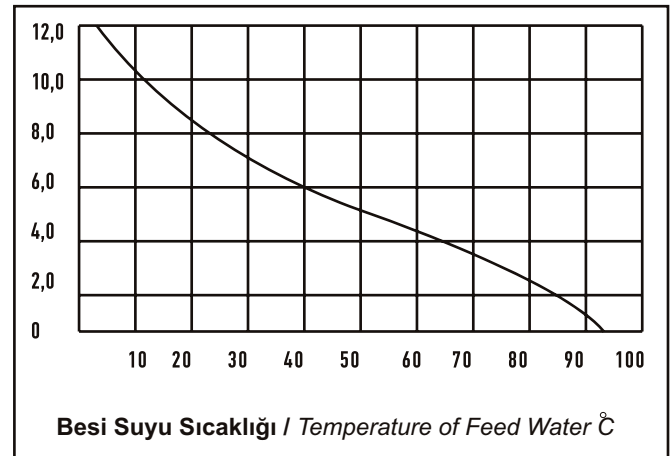
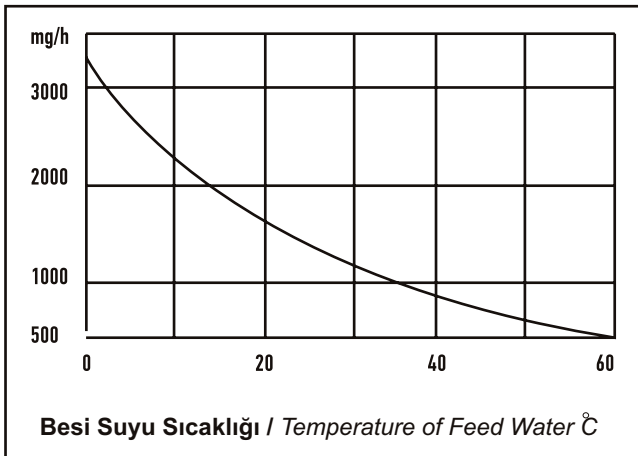
- 7 ppb (0.005 cc/l) seviyesine kadar O₂ alımı
- CO₂ gazının tamamen tahliyesi
- 100 ton/h kapasiteye kadar üretim
- 10 dk pik çekişe göre besi suyu stoğu
- Uzun kazan ve tesisat ömrü
- Oxygen removal up to 7 ppb (0,005 cc/l)
- Complete CO₂ removal
- Up to 50 tph water capacity
- Standard 10 minutes of storage capacity
- Long boiler and installation life

KAPASİTE VE ANA ÖLÇÜLER / CAPACITY AND MAIN DIMENSIONS				
Gaz Alma Deaerating	Deaerator Tank	En Width	Boy Length	Yükseklik Height
Kapasite Capacity m ³ /h	Tank Hacmi Volume m ³	mm	mm	mm
2	2	1.750	2.300	4.700
5	3	2.100	3.320	5.100
7	4	2.100	4.240	5.100
10	5	2.100	5.850	5.800
15	7	2.100	8.370	6.500
20	10	2.500	7.460	6.500
25	12,5	2.500	9.040	6.500
30	15	2.500	10.620	6.500
40	20	3.000	9.300	7.000
50	25	3.000	11.300	7.000

- Farklı kapasite ve dik tip konstrüksiyon için firmamıza danışınız.
For different capacities and vertical construction consult our company.
- Tablodaki değerler teknolojik gelişmelere bağlı olarak değişiklik gösterebilir.
Values in the table could be changed according to technological developments.

- Degaze işlemi suda çözülmüş olan oksijenin ayrıştırılmasıdır. Bu işlemle, ek olarak sudaki CO₂ gazı da alınmış olur. Bu iki korozif gazın besi suyundan alınması kazan ve buhar hatlarının ömrünün arttırılmasını sağlarken, verimli ve güvenilir bir işletme sağlar. Degazör uygulamasının bir başka faydası da kazana giren besi suyu sıcaklığının yüksek olması nedeniyle duman gazı tarafındaki düşük sıcaklık korozyonu riskinin azaltılması ve kazana sıcak su verildiği için termal şokların önlenmesidir. O₂ ve CO₂'nin oluşturduğu korozyon aşağıdaki şekillerde görülmektedir.

- *Deaeration is the process of removing the dissolved oxygen from the boiler feed water. Additionally, in the deaeration process the CO₂ is also removed. Removal of these two gases is important in boiler feed water as both of the segases promote corrosion in the boiler or steam system. An additional benefit of a deaerator is the high water feeding temperature to boiler, so risk of low temperature corrosion on the smoke side is decreased and thermal shocks are eliminated in the boiler. Corrosion created by O₂ and CO₂ gases is shown.*

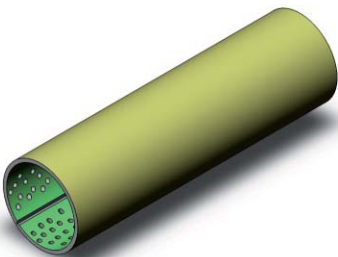


Karbondioksit Korozyonu

Kondens boruları içindeki oyuntular karbondioksit korozyonunun tipik işaretleridir.

Carbondioxide Corrosion

Longitudinal slits inside condensate pipes are typical sign of CO₂ corrosion



Oksijen Korozyonu

Kazanın su boruları tarafındaki oyuntular korozyonun tipik işaretleridir.

Oxygen Corrosion

Small hollows at water side of boiler tubes are typical sign of O₂ corrosion

