



Bazı Kullanım Alanları

- Kazan Besi Suyu veya Yakma Havası Isıtılması
- Proses veya Isınma Suyu Üretimi
- Kojenerasyon Bacalarında İlave Enerji Geri Kazanım
- Gemi Motoru Bacalarında Geri Kazanım
- Fırın Bacalarından Geri Kazanım

Some Application Fields

- Boiler feedwater or combustion air preheating
- Process or heating water production
- Additional energy recovery in cogeneration stacks
- Heat recovery from marine engine stacks
- Heat recovery from furnace stacks

Dizayn ve İmalat

- Yakıtı ve kullanım koşullarına göre projelendirme
- Isı transferi ve su/gaz basınç düşümüne göre optimum tasarım
- İlave ekipmanlarıyla birlikte komple teslimat seçeneği
- Duman Borulu ve Kanatlı Su Borulu Konstrüksiyonlar
- Sıvı-Gaz ve Katı Yakıtı Uygun Dizayn ve Üretim
- Paslanmaz ve Yoğuşmalı Seçenekleriyle
- İstenirse EN 12952 ve 2014/68/EU'ya göre CE Belgeli İmalat

Desing and Fabrication

- Engineering according to fuel and application specifications
- Perfect design for optimal heat transfer and water/flue gas pressure drop
- Delivery with all auxiliary equipments (Optional)
- Smoketube and finned watertube constructions
- Design and production for oil-gas and solid fuel fired systems
- Stainless steel and condensing types available
- CE certifications in accordance with EN 12952 ve 2014/68/EU (Optional)

Ekonomizer Kullanımının Faydaları

- Baca sıcaklığında yaklaşık her 21 °C düşüş %1 yakıt tasarrufu demektir
- Yoğuşmalı ekonomizerlerle yakıtın üst ısı değerinden faydalanılıp %100'ün üzerinde verim sağlanabilir
- Kazan besisi suyunun ısıtılması tasarrufun yanı sıra kazandaki ısı şokları da önleyerek kazan ömrünü artırır
- Daha az yakıt sarfiyatıyla birlikte atmosfere daha az emisyon salınımı gerçekleşir
- Yakma havası ısıtılarak da aynı derecede ısı geri kazanımı sağlanabilir

Benefits of Economizer Applications

- Each 21 °C Temperature drop in stack gases means %1 efficiency increase of boiler
- Over %100 efficiency can be achieved using condensing economizers which recovers latent heat of water vapour in exhaust gases
- Preheating of boiler feed water increases boiler life by preventing thermal shocks
- Emission release to atmosphere could be less with decreased fuel consumption
- Combustion air can be preheated to recover stack waste heat as well